

МОДЕЛЬ: 15P



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|------------------------------|-----------|
| Модель | 15P |
| Марка двигателя | Perkins |
| Модель двигателя | 403A-15G1 |
| Количество оборотов, об/мин | 1500 |
| Стандартное напряжение, В | 400/230 |
| Частота, Гц | 50 |
| Топливо | Дизель |
| Фазы | 3 |
| Коэффициент мощности (cos φ) | 0,8 |

ГАБАРИТЫ И ВЕС

| ГАБАРИТЫ | ОТКРЫТАЯ | КОЖУХ |
|------------------|----------|-------|
| Длина, мм | 1490 | 2020 |
| Ширина, мм | 550 | 955 |
| Высота, мм | 1190 | 1150 |
| Вес, кг | 385 | 755 |
| Топливный бак, л | 85 | 60 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ

РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ

| | | |
|----------------|----|----|
| Мощность (кВА) | 13 | 15 |
| Мощность (кВт) | 10 | 12 |

Генераторы CTG соответствуют стандартам ISO 9001 и стандартам ЕС, которые включают в себя

- 2006/42/ЕС безопасность машин и оборудования
- 2006/95/ЕС Низковольтное оборудование
- EN 60204-1:2006+A1:2009, EN ISO 12100:2010, EN ISO 13849-1:2008, EN 12601:2010

PSP (Основная мощность)

Согласно стандарту ISO8528-1, основная мощность является максимальной мощностью в последовательности меняющихся мощностей, которые могут обеспечиваться в течение неограниченного времени ежегодно с перерывами на техническое обслуживание в соответствии с инструкциями изготовителя в заданных условиях эксплуатации. Средняя допустимая выходная мощность, вырабатываемая в течение 24 часов, не должна превышать 80% основной мощности

(ESP) Резервная мощность

Согласно стандарту ISO8528-1, ограниченная по времени мощность - максимальная мощность, которую установка способна отдавать в течение времени до 500 часов ежегодно, с установленными перерывами на ТО в заданных условиях эксплуатации, а также на ТО в соответствии с инструкциями изготовителя двигателей внутреннего сгорания

ДВИГАТЕЛЬ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|-------------------------------------|----------------------------|
| Модель | 403A-15G1 |
| Марка | Perkins |
| Топливо | Дизель |
| Количество тактов | 4 |
| Система впрыска | Прямой впрыск |
| Количество и расположение цилиндров | 3 L |
| Диаметр и ход поршня, мм | 84*90 |
| Объем, л | 1,496 |
| Расход масла при полной нагрузке | 0,5%-1% от расхода топлива |
| Степень сжатия | 22.5:1 |
| Расход масла, л | 6 |
| Система охлаждения | Жидкостная |
| Объем системы охлаждения, л | 8,6 |

| | |
|---|------|
| Расход топлива при 100% нагрузке ESP, л/ч | 4,08 |
| Расход топлива при 100% нагрузке PRP, л/ч | 3,67 |
| Расход топлива при 75% нагрузке PRP, л/ч | 2,79 |
| Расход топлива при 50% нагрузке PRP, л/ч | 2,04 |

АЛЬТЕРНАТОР

| | |
|------------------------------|---------|
| Марка | CTG |
| Модель | KI 164D |
| Фазы | 3 |
| Коэффициент мощности (Cos φ) | 0,8 |
| Количество полюсов | 4 |
| Тип соединения | звезда |
| Класс изоляции | H |
| Класс защиты | IP 23 |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Система возбуждения | Самовозбуждение |
| Тип | Щеточный |
| Регулятор напряжения | A.V.R |
| Покрытие | Вакуумная пропитка |

ОПЦИИ

Двигатель

Предпусковой подогреватель охлаждающей жидкости
Предпусковой подогреватель масла

Альтернатор

Прибор измерения температуры обмотки
Подогреватель альтернатора

PMG

Противоконденсатный нагреватель
Автомат защиты с мотор-приводом

Генераторная установка

Увеличенный топливный бак

Топливная система

Индикатор низкого уровня топлива
Автоматическая система подачи топлива
Топливный Т-клапан

Смазочная система

Датчик температуры масла

Панель управления

Панель удаленного доступа
Коммутатор нагрузки (ABP)
Параллельная работа
Удаленный мониторинг