

## МОДЕЛЬ: 825B



### ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	825B
Марка двигателя	Baudouin
Модель двигателя	12M26D748E200
Количество оборотов, об/мин	1500
Стандартное напряжение, В	400/230
Частота, Гц	50
Топливо	Дизель
Фазы	3
Коэффициент мощности (Cos φ)	0,8

### ГАБАРИТЫ И ВЕС

ГАБАРИТЫ	ОТКРЫТАЯ	КОЖУХ
Длина, мм	4200	5500
Ширина, мм	1800	2150
Высота, мм	2050	2500
Вес, кг	4800	5500
Топливный бак, л	980	1200

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

### ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ

### РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ

Мощность (кВА)	750	825
Мощность (кВт)	600	660

Генераторы CTG соответствуют стандартам ISO 9001 и стандартам ЕС, которые включают в себя

- 2006/42/ЕС безопасность машин и оборудования
- 2006/95/ЕС Низковольтное оборудование
- EN 60204-1:2006+A1:2009, EN ISO 12100:2010, EN ISO 13849-1:2008, EN 12601:2010

#### PSP (Основная мощность)

Согласно стандарту ISO8528-1, основная мощность является максимальной мощностью в последовательности меняющихся мощностей, которые могут обеспечиваться в течение неограниченного времени ежегодно с перерывами на техническое обслуживание в соответствии с инструкциями изготовителя в заданных условиях эксплуатации. Средняя допустимая выходная мощность, вырабатываемая в течение 24 часов, не должна превышать 80% основной мощности

#### (ESP) Резервная мощность

Согласно стандарту ISO8528-1, ограниченная по времени мощность - максимальная мощность, которую установка способна отдавать в течение времени до 500 часов ежегодно, с установленными перерывами на ТО в заданных условиях эксплуатации, а также на ТО в соответствии с инструкциями изготовителя двигателей внутреннего сгорания

## ДВИГАТЕЛЬ

### ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	12M26D748E2000
Марка	Baudouin
Топливо	Дизель
Количество тактов	4
Тип	турбонаддув, интеркулер
Количество и расположение цилиндров	12, рядное
Диаметр и ход поршня, мм	150*150
Объем, л	31,8
Расход масла при полной нагрузке	по запросу
Степень сжатия	15.7:1
Расход масла, л	по запросу
Система охлаждения	жидкостная
Объем системы охлаждения (двигатель), л	70

Расход топлива при 100% нагрузке ESP, л/ч	179,43
Расход топлива при 100% нагрузке PRP, л/ч	161,42
Расход топлива при 75% нагрузке PRP, л/ч	123,98
Расход топлива при 50% нагрузке PRP, л/ч	86,09

### АЛЬТЕРНАТОР

Марка	CTG
Модель	KI 634B
Фазы	3
Коэффициент мощности (Cosφ)	0,8
Количество полюсов	4
Тип соединения	звезда
Класс изоляции	H
Класс защиты	IP 23

Система возбуждения	Самовозбуждение
Тип	Щеточный
Регулятор напряжения	A.V.R
Покрытие	Вакуумная пропитка

## ОПЦИИ

### Двигатель

Предпусковой подогреватель охлаждающей жидкости  
Предпусковой подогреватель масла

### Альтернатор

Прибор измерения температуры обмотки  
Подогреватель альтернатора  
PMG  
Противоконденсатный нагреватель  
Автомат защиты с мотор-приводом

### Генераторная установка

Увеличенный топливный бак

### Топливная система

Индикатор низкого уровня топлива  
Автоматическая система подачи топлива  
Топливный Т-клапан

### Смазочная система

Датчик температуры масла

### Панель управления

Панель удаленного доступа  
Коммутатор нагрузки (ABP)  
Параллельная работа  
Удаленный мониторинг