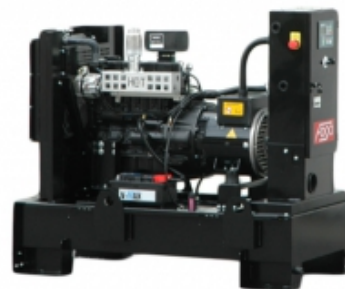


FOGO FDF 15 M

Дизель-генераторная установка FOGO (Польша) в открытом исполнении, с двигателем жидкостного охлаждения 1500 об/мин Mitsubishi (Япония), генератором Leroy Somer.



Основные характеристики		Характеристики двигателя	
Марка ДГУ	FOGO (Польша)	Производитель	Mitsubishi (Япония)
Модель ДГУ	FDF 15M	Модель	S4L2-61SD
Исполнение	Открытое на раме	Тип двигателя	дизельный, четырехтактный
Основная мощность (Prime power), кВА/кВт (PRP) 1	14,6/11,7	Основная мощность Prime, кВт	13,7
Резервная мощность (Stand-by power), кВА/кВт (LTP) 2	16,0/12,8	Резервная мощность Stand-by, кВт	15
Номинальная сила тока, А	21,1	Рабочий объем двигателя, л	1,8
Род тока	переменный, 3-фазный	Вид наддува воздуха	Без наддува (атмосферный)
Выходное напряжение, В	400/230	Система впрыска топлива	Прямой впрыск
Частота выходного напряжения, Гц	50	Частота вращения двигателя, об/мин	1500
Расход топлива при нагрузке 100%	4,4	Охлаждение	жидкостное
Расход топлива при нагрузке 75%	3,3	Вид топлива	сезонное дизельное топливо
Расход топлива при нагрузке 50%	2,3	Количество, расположение цилиндров	4, рядное
Длина, мм	1900	Регулятор частоты вращения двигателя	Механический
Ширина, мм	850	Электрическая система, В	12
Высота, мм	1230	Общий объем масла, л	6
Сухой вес, кг	440	Общий объем антифриза, л	2,5
Емкость стандартного топливного бака, л	140		
Уровень звукового давления на 7 м, dB(A)	78,4 ± 4,2		

Характеристики генератора		Интервалы технического обслуживания	
Производитель	Leroy Somer (Франция/Чехия)	Замена масляного фильтра	каждые 12 месяцев или 250 м/ч
Модель	TAL040D	Замена масла	каждые 12 месяцев или 250 м/ч
Тип альтернатора	синхронный 4-полюсный	Замена воздушного фильтра	каждые 60 месяцев или 250 м/ч
Система возбуждения	AREP+	Замена топливного фильтра грубой очистки	каждые 60 месяцев или 250 м/ч
Автоматический регулятор напряжения (AVR)	D 350	Замена топливного фильтра тонкой очистки	Каждые 60 месяцев или 250 м/ч
Ток короткого замыкания	> 270 % в течении 10 с	Замена приводного ремня	2000 м/ч
Допустимая перегрузка по току	до 1 часа (раз в 12 часов) - 110%, до 5 секунд - 270%	Регулировка клапанных зазоров	каждый раз на 500 м/ч, последующие каждые 2000 м/ч
Точность регулирования напряжения, %	0,25	Замена прокладки клапанной крышки	первый раз на 500 м/ч, последующие каждые 2000 м/ч
Изоляция	Класс H	Замена охлаждающей жидкости	каждые 60 месяцев или 4000 м/ч
Уровень технической защиты	IP 23		

1-Основная мощность (Prime power) - в соответствии с ISO 8528-1. Макс. средний фактор нагрузки - 70% от указанной основной мощности за каждый 24-часовой интервал. 1 час в течение каждого 12 часового интервала допускается нагрузка до 110% основной мощности.

2 - Резервная мощность (Stand-by power) - в соответствии с ISO 8528-1. Макс. средний фактор нагрузки - 70% от указанной резервной мощности за каждый 24-часовой интервал. Годовая наработка не должна превышать 200 моточасов. Перегрузка не допускается.