

**FOGO FDF 275 D** Дизель-генераторная установка FOGO (Польша) в кожухном исполнении, с двигателем жидкостного охлаждения 1500 об/мин Doosan (Южная Корея) и генератором Leroy Somer.



Основные характеристики		Характеристики двигателя	
Марка ДГУ	FOGO (Польша)	Производитель	Doosan (Южная Корея)
Модель ДГУ	FDG 275 D	Модель	P126TI
Исполнение	В кожухе	Тип двигателя	дизельный, четырехтактный
Основная мощность (Prime power), кВА/кВт (PRP) 1	272,0 / 218,0	Основная мощность Prime, кВт	234
Резервная мощность (Stand-by power), кВА/кВт (LTP) 2	300,0 / 240,0	Резервная мощность Stand-by, кВт	265
Номинальная сила тока, А	393	Рабочий объем двигателя, л	11,1
Род тока	переменный, 3-фазный	Вид наддува воздуха	турбонаддув с интеркулером типа "воздух-воздух"
Выходное напряжение, В	400/230	Система впрыска топлива	прямой впрыск, ТНВД с электронным регулятором
Частота выходного напряжения, Гц	50	Частота вращения двигателя, об/мин	1500
Расход топлива при нагрузке 100%	58,1	Охлаждение	жидкостное
Расход топлива при нагрузке 75%	43,6	Вид топлива	сезонное дизельное топливо
Расход топлива при нагрузке 50%	30	Количество, расположение цилиндров	6, рядное
Длина, мм	4130	Регулятор частоты вращения двигателя	электронный, без поддержки CAN-шины
Ширина, мм	1516	Электрическая система, В	24
Высота, мм	2496	Общий объем масла, л	23
Сухой вес, кг	~3550	Общий объем антифриза, л	51
Емкость стандартного топливного бака, л	550	Тип аккумуляторной батареи	свинцово-кислотная
Уровень звукового давления на 7 м, dB(A)	67,2 ± 1,9		



Характеристики генератора		Интервалы технического обслуживания	
Производитель	Leroy Somer (Франция/Чехия)	Замена масляного фильтра	Первые 50 м/ч, затем каждые 200 м/ч или 1 раз в 12 месяцев
Модель	TAL046E	Замена масла	Первые 50 м/ч, затем каждые 200 м/ч или 1 раз в 12 месяцев
Тип альтернатора	синхронный 4-полюсный	Замена воздушного фильтра	каждые 12 месяцев или 200 м/ч
Система возбуждения	AREP+	Замена топливного фильтра	каждые 12 месяцев или 400 м/ч
Автоматический регулятор напряжения (AVR)	D 350	Замена приводного ремня	2000 м/ч
Ток короткого замыкания	≥ 270 % в течении 10 с	Замена охлаждающей жидкости	каждые 24 месяца или 1000 м/ч
Допустимая перегрузка по току	"до 1 часа (раз в 12 часов) - 110%, до 5 секунд - 270%"		
Точность регулирования напряжения, %	0,25		
Изоляция	Класс H		

1 - Основная мощность (Prime power) - в соответствии с ISO 8528-1. Макс. средний фактор нагрузки - 70% от указанной основной мощности за каждый 24-х часовой интервал. 1 час в течение каждого 12 часового интервала допускается нагрузка до 110% основной мощности.

2 - Резервная мощность (Stand-by power) - в соответствии с ISO 8528-1. Макс. средний фактор нагрузки - 70% от указанной резервной мощности за каждый 24-х часовой интервал. Годовая наработка не должна превышать 200 моточасов. Перегрузка не допускается.

**ЭНЕРГИЯ ВСЕГДА.**