

## Fogo FDG 410 S

Fogo FDF 410 S – трехфазный генератор с номинальной мощностью 328 кВт в кожухном исполнении. Применяется для электроснабжения потребителей с напряжением 400/230 В. Может эксплуатироваться в специально изготовленном блок-контейнере или в помещении, оборудованном внутренними инженерными системами.



### Основное

Страна марки	Польша
Панель управления на базе контроллера	ComAp
Основная мощность (Prime power), кВА/кВт (PRP)	410 / 328
Резервная мощность (Stand-by power), кВА/кВт (LTP)	451 / 361
Номинальная сила тока, А	592
Род тока	переменный, 3-фазный
Выходное напряжение, В	400/230
Частота выходного напряжения альтернатора	50
Расход при нагрузке топлива 100%	78,8
Расход при нагрузке топлива 75%	59,9
Расход при нагрузке топлива 50 %	41,1
Длина, мм	4560
Ширина, мм	1961
Высота, мм	2521
Сухой вес, кг	4680
Емкость стандартного топливного бака, литр	990
Уровень звукового давления на 7 м, dB (A)	69,1 ± 1,9

## Двигатель

Страна-производитель двигателя	Швеция
Бренд двигателя	Scania
Модель двигателя	DC13 072A 02-12
Тип двигателя	Дизельный, четырехтактный
Основная мощность двигателя кВт	355
Резервная мощность двигателя кВт	393
Рабочий объем двигателя	12,7
Вид наддува воздуха	Турбонаддув с интеркулером типа "воздух-воздух"
Система впрыска топлива	Прямой впрыск, насос-форсунки Scania PDE с электронным управлением
Частота вращения двигателя	1500
Охлаждение	Жидкостное
Количество, расположение цилиндров	6, рядное
Регулятор частоты вращения двигателя	электронный - Scania EMS, с поддержкой CAN-шины
Электрическая система, В	24
Общий объем масла	36
Общий объем антифриза	38
Тип аккумуляторной батареи	Свинцово-кислотная

## Генератор

Производитель альтернатора	Leroy Somer
Страна-производитель альтернатора	(Франция/Чехия)
Модель альтернатора	TAL0473A
Тип альтернатора	Синхронный 4-полюсный
Система возбуждения	AREP+
Автоматический регулятор напряжения AVR	Электронный
Ток короткого замыкания	> 270 % в течении 10 с
Точность регулирования напряжения, %	0,25
Изоляция	Класс H
Уровень технической защиты	IP 23

## Интервалы технического обслуживания

Замена масляного фильтра	каждые 12 месяцев или 500 м/ч
Замена масла	каждые 12 месяцев или 500 м/ч
Замена воздушного фильтра	каждые 60 месяцев или 2000 м/ч
Замена топливного фильтра грубой очистки	каждые 60 месяцев или 1000 м/ч
Замена топливного фильтра тонкой очистки	каждые 60 месяцев или 1000 м/ч
Замена приводного ремня	6000 м/ч
Регулировка клапанных зазоров	первый раз на 500 м/ч, последующие каждые 2000 м/ч
Замена прокладки клапанной крышки	первый раз на 500 м/ч, последующие каждые 2000 м/ч
Замена охлаждающей жидкости	каждые 60 месяцев или 6000 м/ч

1-Основная мощность (Prime power) - в соответствии с ISO 8528-1. Макс. средний фактор нагрузки - 70% от указанной основной мощности за каждый 24-часовой интервал. 1 час в течение каждого 12 часового интервала допускается нагрузка до 110% основной мощности. 2 - Резервная мощность (Stand-by power) - в соответствии с ISO 8528-1. Макс. средний фактор нагрузки - 70% от указанной резервной мощности за каждый 24-часовой интервал. Годовая наработка не должна превышать 200 моточасов. Перегрузка не допускается.