

Fogo FDG 500 S



Fogo FDF 500 S - трехфазный генератор с номинальной мощностью 400 кВт в кожухном исполнении. Применяется для электроснабжения потребителей с напряжением 400/230 В. Может эксплуатироваться в специально изготовленном блок-контейнере или в помещении, оборудованном внутренними инженерными системами. В составе агрегата применяется надежный и экономичный двигатель Scania DC13 072A 02-14 (Швеция). И синхронный генератор Leroy Somer (Франция/Чехия) TAL047C с системой возбуждения AREP+.

Основное

Страна марки	Польша
Панель управления на базе контроллера	ComAP-25
Основная мощность (Prime power), кВА/кВт (PRP)	500 / 400
Резервная мощность (Stand-by power), кВА/кВт (LTP)	550 / 440
Номинальная сила тока, А	722
Род тока	переменный, 3-фазный
Выходное напряжение, В	400/230
Частота выходного напряжения альтернатора	50
Расход при нагрузке топлива 100%	99,5
Расход при нагрузке топлива 75%	71,7
Расход при нагрузке топлива 50 %	48,8
Длина, мм	4560
Ширина, мм	1961
Высота, мм	2521
Сухой вес, кг	4750
Емкость стандартного топливного бака, литр	990
Уровень звукового давления на 7 м, dB (A)	71,7 ± 1,9

Двигатель

Страна-производитель двигателя	Швеция
Бренд двигателя	Scania
Модель двигателя	DC13 072A 02-14
Тип двигателя	Дизельный, четырехтактный
Основная мощность двигателя кВт	428
Резервная мощность двигателя кВт	470
Рабочий объем двигателя	12,7
Вид наддува воздуха	Турбонаддув с интеркулером типа воздух-воздух
Система впрыска топлива	Прямой впрыск, насос-форсунки Scania PDE с электронным управлением
Частота вращения двигателя	1500
Охлаждение	Жидкостное
Количество, расположение цилиндров	Рядное
Регулятор частоты вращения двигателя	Электронный
Электрическая система, В	24
Общий объем масла	36
Общий объем антифриза	38
Тип аккумуляторной батареи	Свинцово-кислотная

Генератор

Производитель альтернатора	Leroy Somer
Страна-производитель альтернатора	(Франция/Чехия)
Модель альтернатора	TAL0473C
Тип альтернатора	Синхронный 4-полюсный
Система возбуждения	AREP+
Автоматический регулятор напряжения AVR	Электронный
Ток короткого замыкания	$\geq 270\%$ в течении 5 с
Точность регулирования напряжения, %	0,25
Изоляция	Класс H
Уровень технической защиты	IP 23

Интервалы технического обслуживания

Замена масляного фильтра	каждые 12 месяцев или 500 м/ч
Замена масла	каждые 12 месяцев или 500 м/ч
Замена воздушного фильтра	каждые 60 месяцев или 2000 м/ч
Замена топливного фильтра грубой очистки	каждые 60 месяцев или 1000 м/ч
Замена топливного фильтра тонкой очистки	каждые 60 месяцев или 1000 м/ч
Замена приводного ремня	6000 м/ч
Регулировка клапанных зазоров	первый раз на 500 м/ч, последующие каждые 2000 м/ч
Замена прокладки клапанной крышки	первый раз на 500 м/ч, последующие каждые 2000 м/ч
Замена охлаждающей жидкости	каждые 60 месяцев или 6000 м/ч

1-Основная мощность (Prime power) - в соответствии с ISO 8528-1. Макс. средний фактор нагрузки - 70% от указанной основной мощности за каждый 24-часовой интервал. 1 час в течение каждого 12 часового интервала допускается нагрузка до 110% основной мощности. 2 - Резервная мощность (Stand-by power) - в соответствии с ISO 8528-1. Макс. средний фактор нагрузки - 70% от указанной резервной мощности за каждый 24-часовой интервал. Годовая наработка не должна превышать 200 моточасов. Перегрузка не допускается.