



ENERGO

ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНЫЕ УСТАНОВКИ

Energo 80 AG-C-S

Двигатель: Cummins

Исполнение: В ШУМОИЗОЛИРУЮЩЕМ
ВСЕПОГОДНОМ КАПОТЕ



ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ



ТРЕХФАЗНЫЙ



ЧАСТОТА 50 ГЦ



ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО

Основные характеристики электроагрегата



Модель	
Номинальная мощность, кВА	80
Номинальная мощность, кВт	64
Резервная мощность, кВА	88
Резервная мощность, кВт	70
Номинальный коэффициент мощности, cos φ	0,8
Частота вращения вала двигателя, с ⁻¹ (об/мин)	1500
Частота, Гц	50
Напряжение, В	230/400

Управление электроагрегатом

Панель управления электроагрегатом ComAp IntelliLite 4 AMF 8	стандартно
Внешний шкаф автоматического ввода резерва	опция
Панель управления ДГУ с автоматическим вводом резерва	опция
Внешний шкаф управления ДГУ с автоматическим вводом резерва	опция

Основная мощность (ISO 8528-1, PRP): основная мощность - максимальная мощность, доступная при непрерывной работе на переменной нагрузке, может действовать при неограниченном количестве часов ежегодно, в периоды между установленными интервалами обслуживания. Допустимая средняя выходная мощность в 24 часовой период времени не должна превышать 80 % основной мощности. 10% перегрузка доступна только для целей управления.

Резервная мощность (ISO 8528-1, Fuel Stop Power, Stand By): мощность, доступная для использования при переменных нагрузках за ограниченное время в течении года (500 часов, из которых непрерывной работы не более 300 часов). Перегрузка не допускается. Применяется в случае отказа основных сетей в областях с надежными электрическими сетями.

Примечание:

Параметры приведены для стендовых условий – атм. давление 1000 мбар при 25°C, относительная влажность 30%. Дизельное топливо с удельной массой 0,85 соответствует стандарту BS2869: 1998, класс A2.

Генераторные установки соответствуют стандартам ISO 9001 и требованиям ЕС, включая следующие директивы:

- 2006/42/CE Безопасность машин.
- 2006/95/ЕС Низковольтное оборудование.
- EN 60204-1: 2006+A1: 2009, EN ISO 12100: 2010, EN ISO 13849-1: 2008, EN 12601 : 2010



Данные могут изменяться без предварительного уведомления



ENERGO

ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНЫЕ УСТАНОВКИ

Характеристики двигателя

Energo 80 AG-C-S

Двигатель: Cummins
Исполнение: В ШУМОИЗОЛИРУЮЩЕМ
ВСЕПОГОДНОМ КАПОТЕ

Производитель	CUMMINS
Модель	4BTA3.9G11
Мощность двигателя основная/резервная, кВт	70/70
Тип двигателя	4-тактный дизельный
Тип впрыска топлива	прямой
Система воздухопитания	с турбонаддувом
Число цилиндров и их расположение	4L
Диаметр цилиндра x ход поршня, мм	102 x 120
Рабочий объем двигателя, л	3,9
Система охлаждения	жидкостная
Степень сжатия	17,3 : 1
Расход топлива резервном режиме, л/ч	20
Расход топлива, л/ч:	
– при нагрузке 100%	17,6
– при нагрузке 75%	13,2
– при нагрузке 50%	9,1
Расход масла на угар, %	0,5-1
Ёмкость системы смазки, л	8
Ёмкость системы охлаждения, л	27
Тип регулятора оборотов	электронный
Тип воздушного фильтра	сухой

Характеристики генератора

Производитель	AGG
Модель	KK224N
Число полюсов	4
Стандартное соединение обмоток	звезда
Класс изоляции	H
Класс защиты	IP23
Тип регулятора напряжения	электронный



ENERGO

ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНЫЕ УСТАНОВКИ

Информация для монтажа

Energo 80 AG-C-S

Двигатель: Cummins
Исполнение: В ШУМОИЗОЛИРУЮЩЕМ
ВСЕПОГОДНОМ КАПОТЕ

Система газовыхлопа

Максимальная температура выхлопа, °C	526
Поток выхлопных газов, м³/мин.	7,5
Максимально допустимое обратное давление, кПа	10

Требуемый объем воздуха

Расход воздуха на сгорание, м³/мин.	3,84
Расход воздуха на охлаждение, м³/с	2,462

Система запуска двигателя

Мощность стартера, кВт	3,7
Мощность стартера, л.с.	5,03
Ёмкость АКБ, А·ч	60
Напряжение бортовой сети, В	24

Система топливопитания

Топливо	дизельное
Ёмкость встроенного стандартного топливного бака, л	145



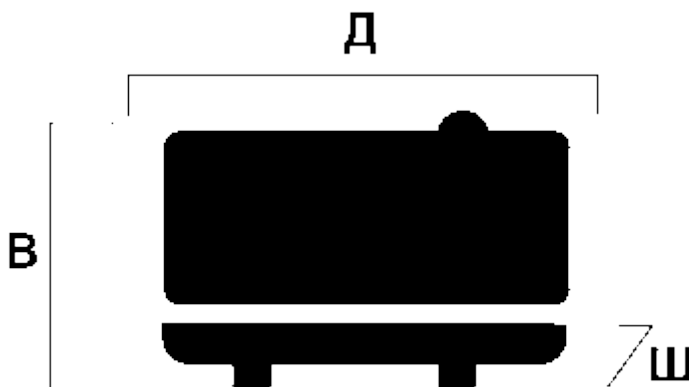
ENERGO

ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНЫЕ УСТАНОВКИ

Массогабаритные характеристики

EnergO 80 AG-C-S

Двигатель: Cummins
Исполнение: В ШУМОИЗОЛИРУЮЩЕМ
ВСЕПОГОДНОМ КАПОТЕ



Стандартное исполнение

Длина, мм	2517
Ширина, мм	1054
Высота, мм	1250
Масса*, кг	1365
Ёмкость встроенного стандартного топливного бака, л	145
Уровень шума, дБ	65

Комплектация

Стандартная поставка оборудования

Контроллер ComAp IntelliLite 4 AMF 8
3-х полюсный автоматический выключатель
Подогреватель охлаждающей жидкости
Зарядное устройство АКБ
Глушитель



ENERGO

ComAp IntelliLite 4 AMF 8

Контроллер



ComAp IntelliLite 4 AMF 8 - контроллер нового поколения

Применение в режиме ожидания и основного питания в одном устройстве

6 двоичных выходов, 6 + 1 двоичных входов, 3 аналоговых входа (U / I / R)

+ Задание выхода 5V для аналоговых входов

2 силовоточных двоичных выхода

1 слот для модулей расширения (Modbus, Интернет, SMS, входы / выходы)

Модули расширения CAN

Поддержка ECU (Tier 4 Final, Stage V)

RTC с резервным аккумулятором (полный календарь)

Питание через USB для настройки контроллера

Режим нулевой мощности

Истинное измерение RMS

Встроенный ПЛК, дополненный инструментом мониторинга ПЛК в IntelliConfig

Полная поддержка удаленной связи (AirGate 2.0, WebSupervisor)

Доступ в Интернет через Ethernet / 4G, Modbus TCP / RTU, SNMP v1 / v2c

Активные SMS и электронные письма

Подробный журнал до 150 записей

Удаленный дисплей

Пользовательские уставки и защиты

5 языков в функциональности контроллера и переводчика

Управление доступом пользователей

Альтернативная конфигурация

Многоцелевые планировщики

3 таймера обслуживания

Возможность отображения регистров Modbus

Управление топливным насосом

Селектор источника наработки