

Дизельный генератор MGE 250 (250 кВт)

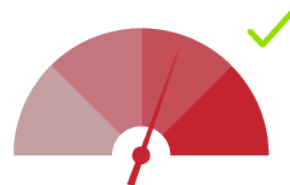
Краткие технические характеристики

Бренд станции	MGE	Производитель альтернатора	Stamford Tech.
Исполнение	В кожухе	Модель альтернатора	HC434DH
Производитель двигателя	MGE	Производитель контроллера	Copy SmartGen
Модель двигателя	MG10D320E200	Степень автоматизации	1
Мощность номинальная, кВт	250	Объем топливного бака, л В кожухе	580
Мощность номинальная, кВА	312	Габариты, мм В кожухе/открытое	3800x1130x2150
Напряжение, В	230/400	Вес, кг В кожухе/открытое	2800

*Ожидается уточнение ОТК

В базовую комплектацию станции входит:

- Двигатель дизельный жидкостного охлаждения с радиатором
- Аккумуляторная батарея
- Стандартный глушитель
- Электростартер
- Зарядный генератор
- Топливный бак
- Генератор синхронный
- Цифровой контроллер с ЖК дисплеем
- Документация (паспорт, гарантийный талон, руководство по эксплуатации, сертификат, декларация соответствия)



Все станции перед отгрузкой
проходят заводские испытания
на нагрузочном модуле

ПОДРОБНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
Мощность номинальная, кВт	250	Объём системы охлаждения (л)	42
Мощность номинальная, кВа	312	Объём топливного бака (л)	*580/*520
Мощность максимальная, кВт	275	Расход топлива при 75% мощности л/ч	-
Мощность максимальная, кВа	343.75	Расход топлива при 100% мощности л/ч	-
Коэффициент мощности	0.8	Автономная работа на 75% нагрузки без дозаправ (ч)	-
Напряжение (В)	230/400	Система аварийной остановки	Да
Количество фаз	3	Датчик уровня топлива	Да
Частота, Гц	50	Отключатель АКБ	Да
Номинальный ток (А)	424.8	Глушитель	Промышленный

ДВИГАТЕЛЬ			
Производитель / Модель	MGE/ MG10D320E200	Регулятор оборотов	Электронный
Мощность номинальная, кВт	291	Напряжение бортового электрооборудования, (В)	24
Мощность максимальная, кВт	320	Пусковое устройство (стартер)	Да
Количество цилиндров	6	Удельный расход топлива (г/кВт*ч)	205
Расположение цилиндров	Рядное	Тип топливного фильтра	Фильтроэлемент (одноразовый)
Тактность двигателя	4	Рекомендуемый тип масла	SAE 15W40/10W30
Рабочий объём двигателя (л)	9.72	Тип масляного фильтра	Фильтроэлемент (одноразовый)
Система охлаждения	Жидкостная	Удельный расход масла (г/кВт*ч)	0,48
Система впуска воздуха	Турбонаддув	Ёмкость масляной системы (л)	24
Частота вращения коленвала (об/мин)	1500	Вентилятор, Ø (мм), тип	Интегрированный
Диаметр цилиндра (мм)	126	Вид топлива	Дизельное
Ход поршня (мм)	130	Масса, кг	900
Степень сжатия в цилиндрах	17:1	Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	1731x846x1128

ГЕНЕРАТОР (АЛЬТЕРНАТОР)

Производитель / Модель	Stamford Tech. / HC434DH	КПД, %	92.7
Постоянная мощность (кВт)	236	Шаг обмотки	2/3
Тип генератора	Синхронный	Количество опорных подшипников	1
Система возбуждения	Самовозбуждающийся	Класс защиты обмотки	IP23
Напряжение (В)	400/230	Степень изоляции	Н
Номинальный ток (А)	424.8	Фактор мощности (cos φ)	0.8
Частота, Гц	50	Точность регулировки напряжения (± %)	1
Количество фаз	3	Регулятор напряжения	Да

КОНТРОЛЛЕР

Производитель / Модель	Copy SmartGen / 6120 с RS485	Индикация уровня топлива в баке	Да
Язык интерфейса контроллера	Русский	Индикация силы тока	Да
Потребляемая мощность, Вт	3	Индикация числа оборотов двигателя	Да
Сигнал тревоги - неудачный запуск ДГУ	Да	Индикация последовательности чередования фаз	Опция
Звуковой сигнал общей аварии	Да	Индикация температуры масла	Да
Сигнал тревоги - общее предупреждение	Да	Индикация температуры охлаждающей жидкости	Да
Контроль напряжения АКБ	Да	Индикация давления масла	Да
Частотомер	Да	Индикация напряжения аккумулятора (В)	Да
Счетчик часов наработки	Да	Индикация активной мощности по 3ф. (кВт)	Да
Счётчик выработанной электроэнергии (кВт/ч)	Да	Индикация мощности (кВт)	Да