

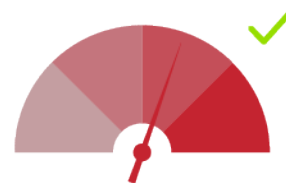
Дизельный генератор MGEp1500CS

Краткие технические характеристики

Бренд станции	MGE	Производитель альтернатора	Stamford Tech
Исполнение	Открытое	Модель альтернатора	P734E
Производитель двигателя	Cummins	Производитель контроллера	SmartGen
Модель двигателя	KTA50-G16A	Степень автоматизации	1
Мощность номинальная, кВт	1500	Объем топливного бака	Опция
Мощность номинальная, кВа	1875	Габариты	5750x2140x2675
Напряжение	230/400	Вес	14500

В базовую комплектацию станции входит:

- Двигатель дизельный жидкостного охлаждения с радиатором
- Автомат защиты генератора
- Аккумуляторная батарея
- Стандартный глушитель
- Электростартер
- Зарядный генератор
- Топливный бак
- Генератор синхронный
- Цифровой контроллер с ЖК дисплеем
- Документация (паспорт, гарантийный талон, руководство по эксплуатации, сертификат, декларация соответствия)



Все станции перед отгрузкой проходят заводские испытания на нагрузочном модуле

ПОДРОБНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
Мощность номинальная, кВт	1500	Объём системы охлаждения (л)	17 (*двигатель)
Мощность номинальная, кВа	1875	Объём топливного бака (л)	Опция
Мощность максимальная, кВт	1227	Расход топлива при 75% мощности л/ч	190.8
Мощность максимальная, кВа	1533	Расход топлива при 100% мощности л/ч	251.8
Коэффициент мощности	0.8	Автономная работа на 75% нагрузки без дозаправ (ч)	-
Напряжение (В)	230 / 400	Система аварийной остановки	Да
Количество фаз	3	Датчик уровня топлива	Да
Частота, Гц	50	Отключатель АКБ	Да
Номинальный ток (А)	2700	Глушитель	Промышленный

ДВИГАТЕЛЬ			
Производитель / Модель	Cummins / KTA50-G16A	Регулятор оборотов	Электронный
Мощность номинальная, кВт	1650	Напряжение бортового электрооборудования, (В)	24
Мощность максимальная, кВт	1760	Пусковое устройство (стартер)	24в
Количество цилиндров	16	Удельный расход топлива (г/кВт*ч)	201
Расположение цилиндров	V	Тип топливного фильтра	Фильтроэлемент
Тактность двигателя	4	Рекомендуемый тип масла	SAE 15W40 / 10W30
Рабочий объём двигателя (л)	50.3	Тип масляного фильтра	Фильтроэлемент
Система охлаждения	Жидкостная	Удельный расход масла (г/кВт*ч)	-
Система впуска воздуха	Турбонаддув	Ёмкость масляной системы (л)	177
Частота вращения коленвала (об/мин)	1500	Вентилятор, Ø (мм), тип	Осевой
Диаметр цилиндра (мм)	159	Вид топлива	Дизельное
Ход поршня (мм)	159	Масса, кг	6824 (с радиатором)
Степень сжатия в цилиндрах	13.9:1	Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	2978x2080x1780

ГЕНЕРАТОР (АЛЬТЕРНАТОР)

Производитель / Модель	Stamford Tech / P734E	КПД, %	-
Постоянная мощность (кВт)	1500	Шаг обмотки	2/3
Тип генератора	Синхронный	Количество опорных подшипников	1
Система возбуждения	Самовозбуждающийся	Класс защиты обмотки	IP23
Напряжение (В)	230/400	Степень изоляции	Н
Номинальный ток (А)	2700	Фактор мощности (cos φ)	0.8
Частота, Гц	50	Точность регулировки напряжения (± %)	1
Количество фаз	3	Регулятор напряжения	Да

КОНТРОЛЛЕР

Производитель / Модель	SmartGen / 6120	Индикация уровня топлива в баке	Да
Язык интерфейса контроллера	Русский	Индикация силы тока	Да
Потребляемая мощность, Вт	-	Индикация числа оборотов двигателя	Да
Сигнал тревоги - неудачный запуск ДГУ	Да	Индикация последовательности чередования фаз	-
Звуковой сигнал общей аварии	Да	Индикация температуры масла	Опция
Сигнал тревоги - общее предупреждение	Да	Индикация температуры охлаждающей жидкости	Да
Контроль напряжения АКБ	Да	Индикация давления масла	Да
Частотомер	Да	Индикация напряжения аккумулятора (В)	Да
Счетчик часов наработки	Да	Индикация активной мощности по 3ф. (кВт)	-
Счётчик выработанной электроэнергии (кВт/ч)	-	Индикация мощности (кВт)	-